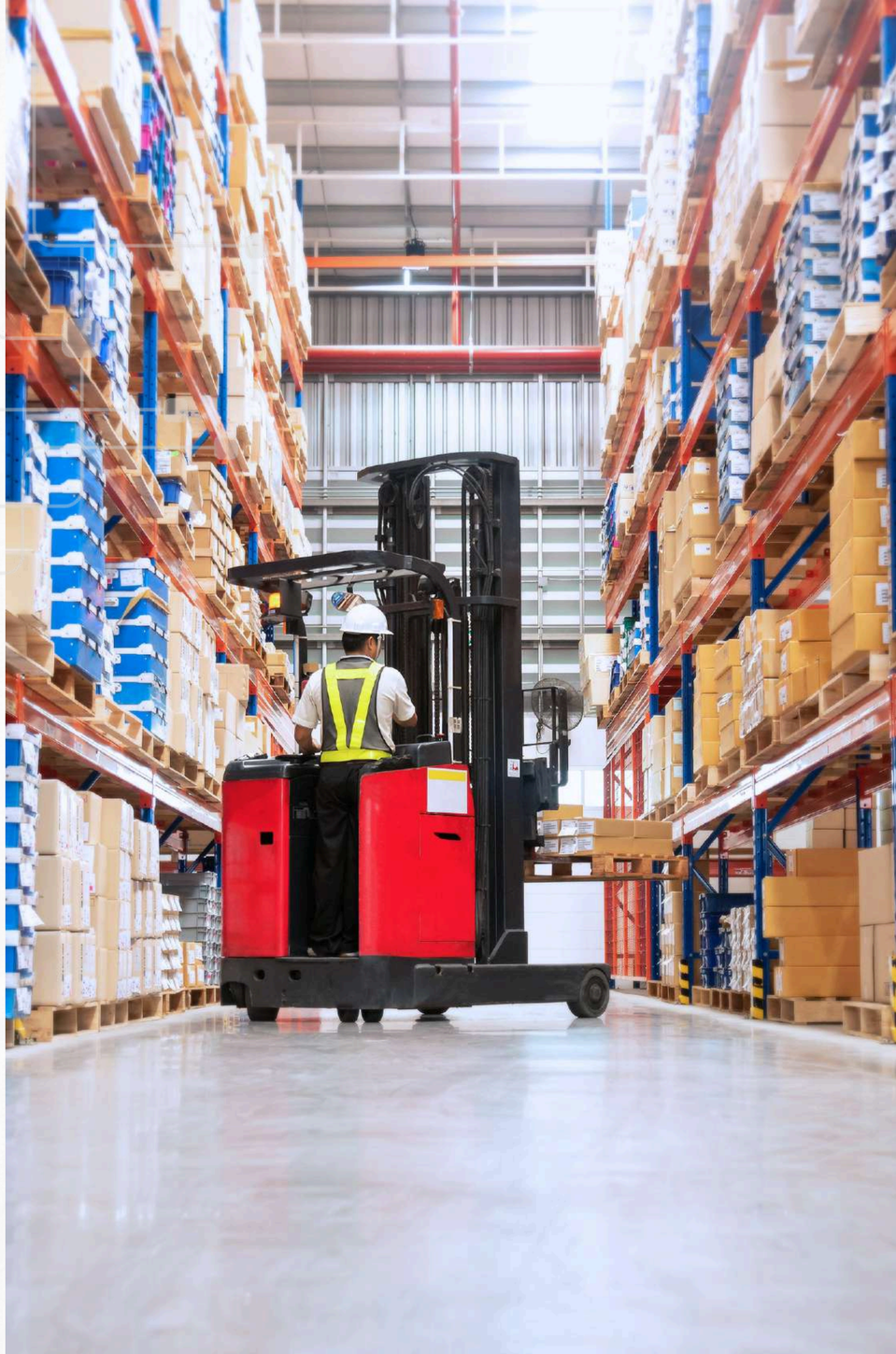
RFID GLOBAL

LOGISTICA EFFICIENTE

RFID e **BLE** come leva strategica per la supply chain reattiva

Francesco Damiani, CEO & RFID/BLE Solution Leader in **RFID GLOBAL**



Cosa significa *sostenibilità?*

La sostenibilità nella supply chain si articola su **tre dimensioni complementari** che, insieme, **generano valore reale e duraturo** per l'azienda.

01 ECONOMICA

Ridurre gli **sprechi di tempo e materiali** per abbattere i costi operativi e migliorare la marginalità.

02 AMBIENTALE

Risparmio energetico e riduzione dell'impatto ambientale: efficienza che si traduce direttamente in **minori costi**.

03 UMANA

Ridurre il lavoro ripetitivo e alienante, valorizzando le competenze e **riconvertendo le mansioni** verso **attività a maggior valore aggiunto.**





In un'unica parola...

EFFICIENZA

per superare i **"pesi" delle operations** in **produzione**, in **magazzino** e nella **supply chain**

COMPETITIVITÀ

- **liberare** risorse
- **accelerare** i processi
- costruire un **vantaggio competitivo**

La forza dell'RFID:

Zero punti ciechi

L'RFID **illumina** le
zone d'ombra della supply chain.

Rendendo visibili

- Materiali
- Processi
- Movimentazioni

e trasformando l'incertezza operativa in
dati, controllo e tracciabilità.



Come *digitalizzare* un evento *fisico*?

Il Ponte tra *Fisico* e *Digitale*

L'***RFID trasforma*** ogni oggetto in un ***contenitore dinamico di dati***, assegnandogli un'***identità digitale univoca***.

Il risultato è un ***controllo certo*** e ***affidabile*** delle ***operations***.

Chi / Cosa

Identità univoca del bene

Dove

Localizzazione in tempo reale

Quando

Timestamp di ogni movimentazione



L'efficienza generata dall'*RFID*

Quattro capacità distintive che trasformano le operations aziendali, ***eliminando errori*** e ***automatizzando i flussi informativi.***

Lettura automatica

Nessuna operazione manuale: i dati vengono acquisiti senza intervento dell'operatore.

Lettura massiva

Centinaia di tag letti simultaneamente in pochi secondi, anche in transito.

Rilevazione Non a vista

Il segnale attraversa materiali, imballaggi e ostacoli fisici senza limitazioni.

Rilevazione univoca

Ogni tag ha un'identità digitale unica: zero ambiguità, zero duplicati.

LAMPLAST - *Storie di successo*

RFID UHF in produzione

Tracciare la movimentazione del materiale plastico — *materie prime, semilavorati e prodotti finiti* — direttamente in fabbrica, con **visibilità totale** su **ogni fase** del **processo produttivo.**



LAMPLAST – *Tracciare la movimentazione*

Cosa

Identificazione univoca di materie prime, semilavorati e prodotti finiti tramite ***tag RFID applicati ai pallet.***



Dove

Localizzazione in tempo reale di muletti e prodotti negli scaffali, con ***tag a pavimento*** per la posizione precisa.

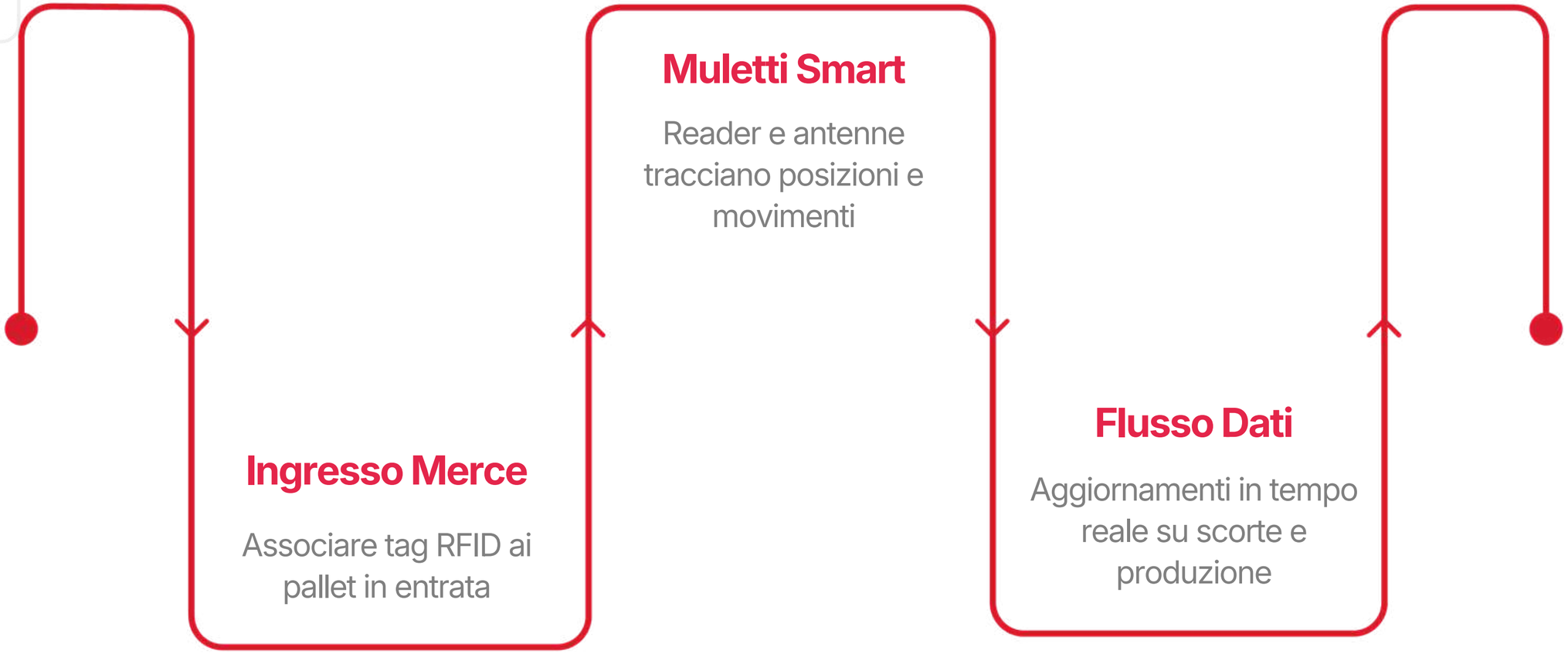


Quando

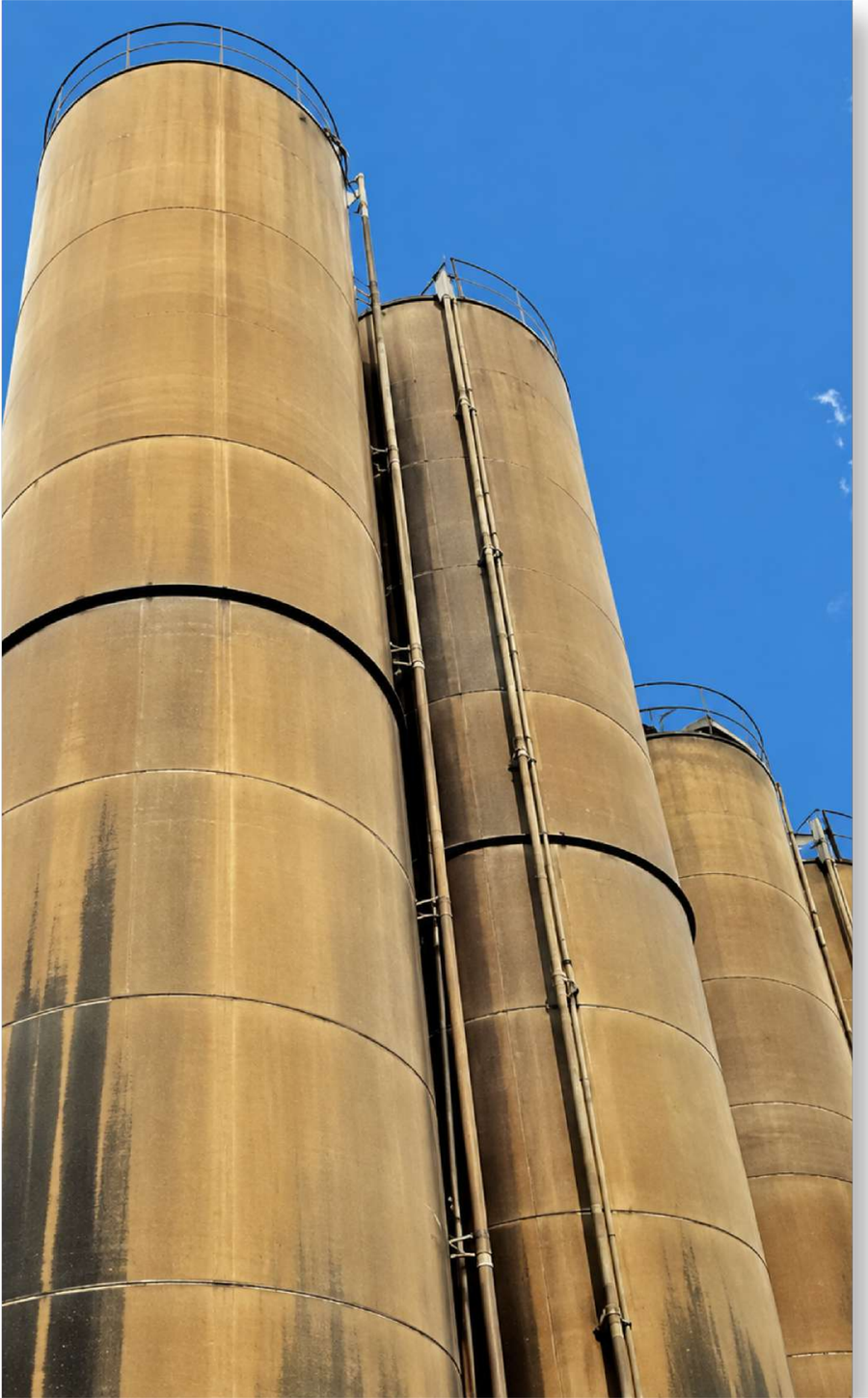
Registrazione automatica dei tempi di ingresso materie prime e di ogni movimentazione magazzino – produzione – magazzino.



LAMPLAST – *Come opera l'RFID*



I **muletti smart** integrano **reader** e **antenne RFID** per **rilevare** in modo automatico e privo di errori la **posizione** dei **materiali**.
Il flusso dati parte dall'ordine d'acquisto e accompagna l'operatore in ogni fase, garantendo **tracciabilità end-to-end.**



LAMPLAST - *Benefici concreti*

Velocità Operativa

Operazioni di scarico, posizionamento e trasferimento verso le linee produttive **notevolmente accelerate**.

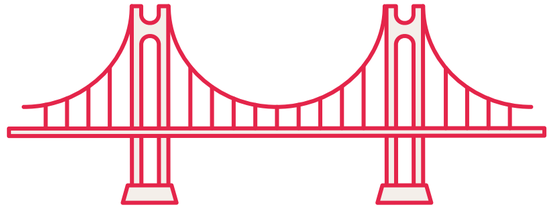
Zero errori di prelievo

Azzerati gli errori di prelievo grazie all'**identificazione automatica** e **univoca** dei **materiali**.

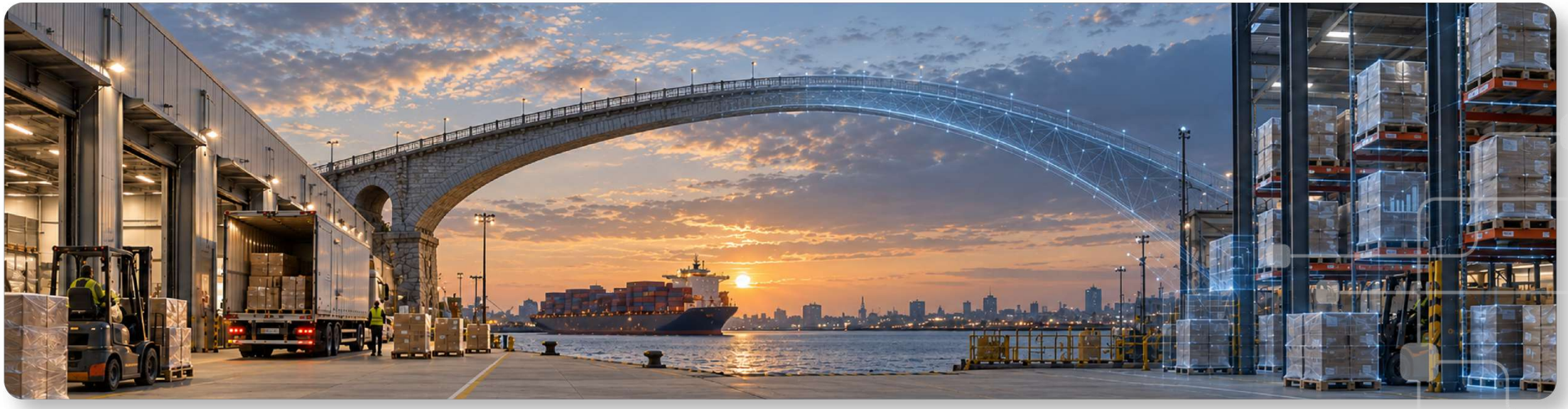
Inventario in tempo reale

Giacenze sempre aggiornate: gestione scorte e pianificazione acquisti ottimizzate con **dati certi.**

RFID GLOBAL – *Un ponte*

Dal Processo  *alla Tecnologia*

Affianchiamo il partner nel ***trasformare i processi in soluzioni Auto-ID efficaci***, dalla strategia all'implementazione.



RFID *HF* – *Diversi bisogni = diverse frequenze*

Reader/Modulo Long Range
LRM5004



Desktop
Reader



Pad Antenna con Reader integrato



Long Range Reader
LR5004



Crystal Excellence Gate



Redwave Proximity Reader PR70 e antenna

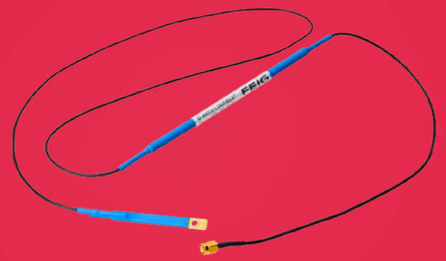


RFID UHF – *Diversi bisogni = diverse frequenze*

Mid Range Reader



Antenna Locfield



Antenna 150x150



Long Range Reader
LRU500I



Long Range Reader
LRU4000



Palmare Industriale



Bluetooth Low Energy - *Diversi bisogni = Diverse tecnologie*

BLUEPYC
Unconventional. Smart. Wireless.

Schede Elettroniche



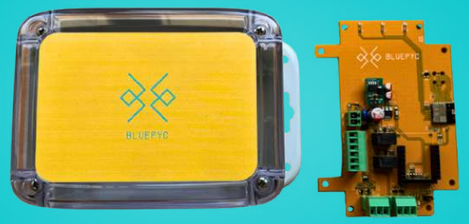
EchoBeacon Ultra Light



BLE Smart Gateway
Industriale



BLE EchoBeacon Industriale



BeaconFive



Tecnologie
Progettuali

- Progettazione
- Customizzazione
- Collaudo e certificazione
- P.O.C.



Smart Objects

Tunnel Mobile



Carrello Attrezzi



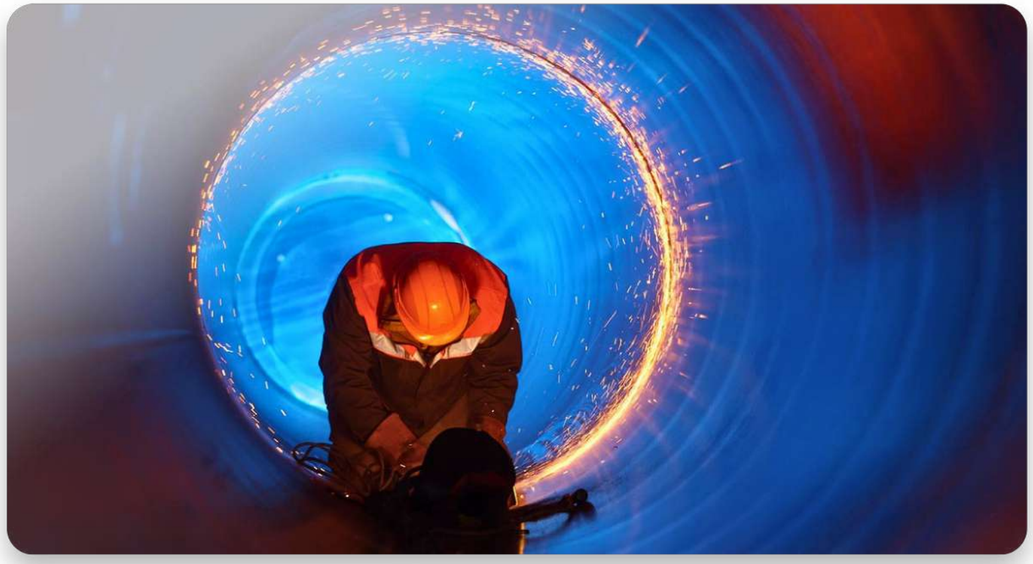


Muletto Smart

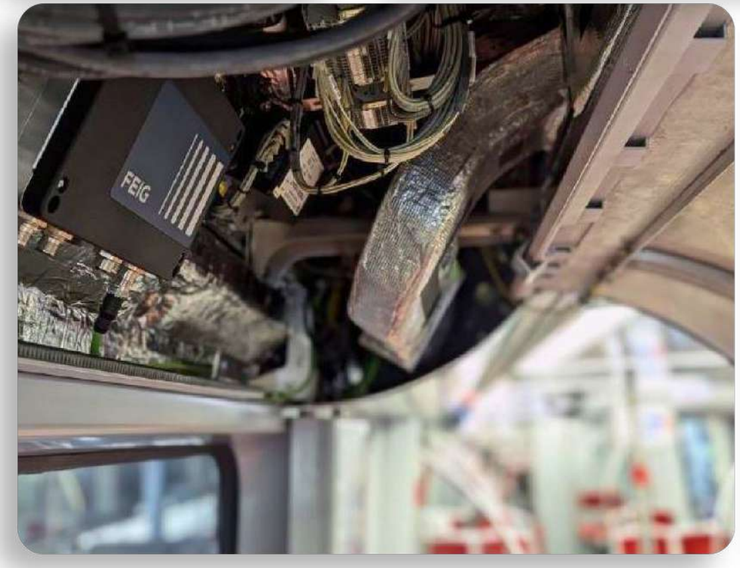


Trasversalità













Diamo identità ai beni. *Visibilità ai processi.*



- ***Tecnologie RFID e BLE***
- ***Consulenza***
- ***Progettazione su misura***

Dalla ***scelta dei dispositivi*** alla ***realizzazione di soluzioni*** per una Supply Chain più efficiente e controllabile



CONTATTACI

www.rfidglobal.it

info@rfidglobal.it

030 200 8149