



**DEMATIC**

Ottimizzazione del processo di consolidamento ordini in ambienti a temperatura controllata con sistemi di stoccaggio e picking automatici ad alte prestazioni:

**Il Caso POLO**

**DEMATIC**

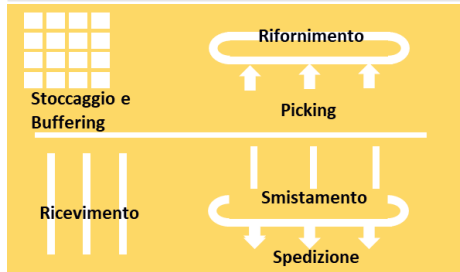


**DEMATIC**

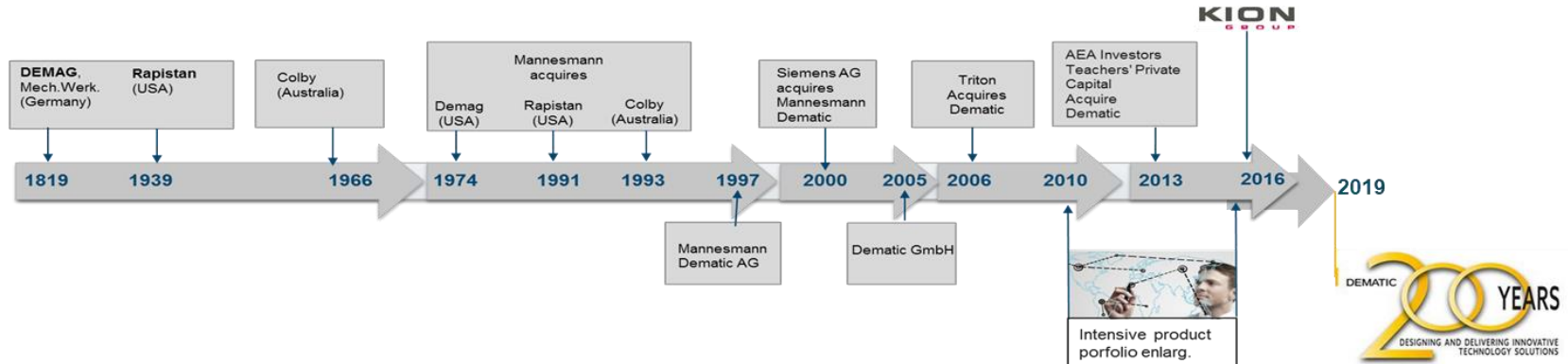
# Cosa Facciamo:

Progettiamo, Sviluppiamo e Realizziamo Soluzioni che Ottimizzano la Supply Chain

# DEMATIC



... con la più lunga esperienza nel Settore del Material Handling



# Le nostre caratteristiche distintive: La nostra identità:



- Parte di un Gruppo Industriale solido ed in forte espansione



- Presenza globale in più di **100 Paesi**
- Oltre **32.000** dipendenti in tutto il mondo
- Quotato alla Borsa di Francoforte
- Marchi leader di settore conosciuti a livello mondiale



# Le nostre caratteristiche distintive: Il Portafolio Prodotti



- Più Ampio nel Mercato del Material Handling
  - Trasloelevatori per pallet
  - Miniload per scatole e contenitori
  - Sistemi di stoccaggio Multishuttle
  - Convogliatori per pallet/Scatole/Contenitori
  - Smistatrici lineari
  - Smistatrici ad anello per capo steso e appeso
  - Sistemi Put / Pick to light
  - Sistemi di Pallettizzazione Automatica
  - Automated Guided Vehicle
  - Autostore



# Le nostre caratteristiche distintive: Una Presenza Globale



- Centri di Prodotto Distribuiti a Livello Mondiale

## SEDE ITALIANA – DEMATIC Srl

Location Cernusco S.Nav. (MI)

FTE: 150 Dipendenti

Fatturato: > 100 Mio di Euro

Product Center: R&D sorter crossbelt



Quality ISO 9001 Certified



Grand Rapids



Anversa



Offenbach



Milano



Stribro



Salt Lake City



Monterey



San Paulo



Suzhou



Sidney



Ottimizzazione del processo di consolidamento ordini in ambienti a temperatura controllata:

DEMATIC



- Sistemi di stoccaggio e picking automatici ad alte prestazioni:

- Case Study:

**POLO**  
*insieme a te in cucina*

Ottimizzazione del processo di consolidamento ordini in ambienti a temperatura controllata:

DEMATIC

Sistemi di stoccaggio e picking automatico ad alte prestazioni in ambienti a bassa temperatura

## Dematic Multishuttle

Che cos'è e a cosa serve?

- ✓ Alta Produttività
- ✓ Ampia Gamma di UDC Gestite
- ✓ Elevata Disponibilità
- ✓ Gestione Efficace del Sequenziamento
- ✓ Modulare e Scalabile
- ✓ Basso Consumo Energetico





Ottimizzazione del processo di consolidamento ordini in ambienti a temperatura controllata:

Sistemi di stoccaggio e picking automatico ad alte prestazioni in ambienti a bassa temperatura



**Il Caso**

**POLO**  
*insieme a te in cucina*



# Ottimizzazione del processo di consolidamento ordini in ambienti a temperatura controllata: Il Mondo Ho.Re.Ca.

- «**Hotellerie**»: alberghi, Bed & Breakfast, campeggi, ostelli, rifugi, residence, ecc
- «**Restaurant**»: ristoranti, bar, bistrot, pasticcerie, gelaterie, caffè, mense aziendali, ecc.
- «**Catering**»: allestimento di cucine con servizio di ristoro temporaneo laddove non esistano strutture adeguate per la preparazione di cibi, ecc.

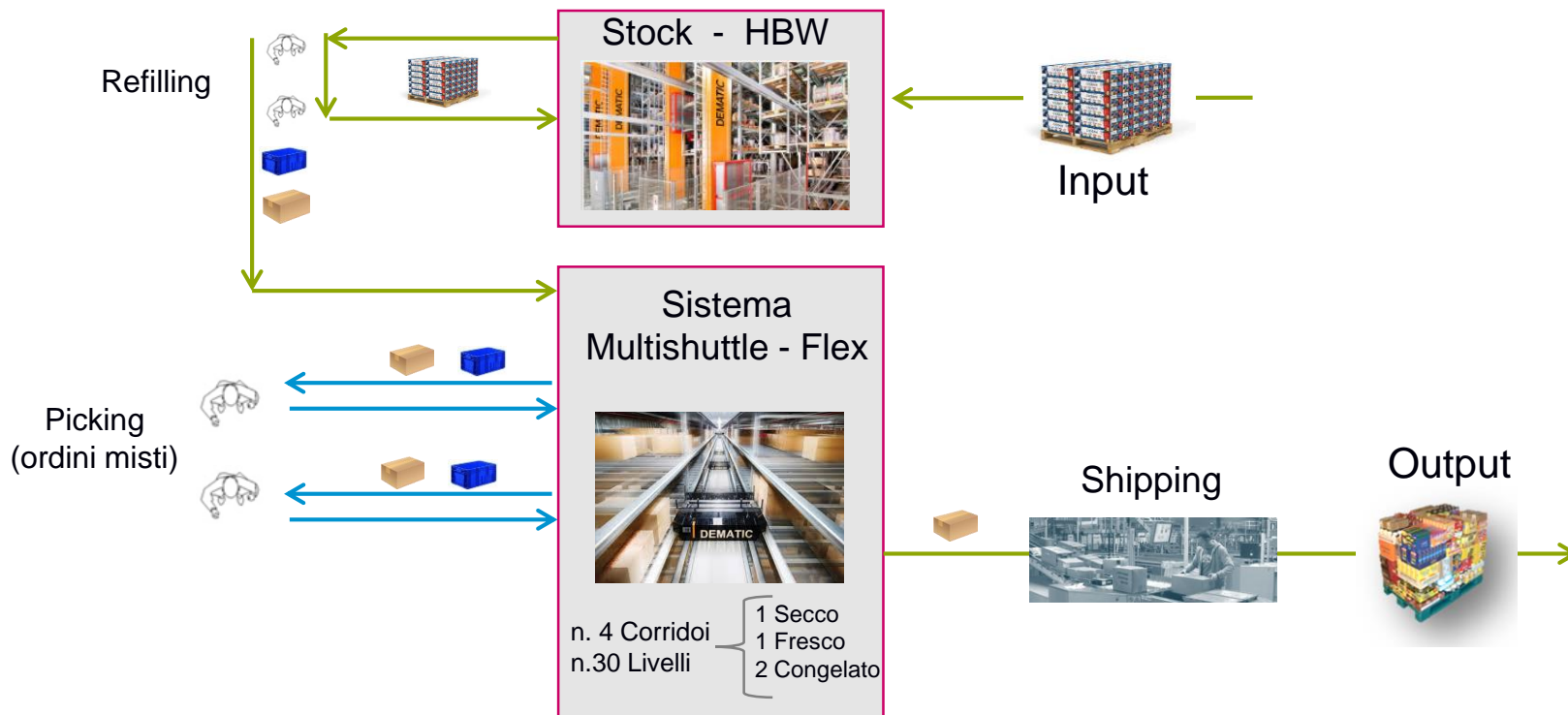
- Oltre **400.000 imprese** presenti in Italia
- Un comparto che sviluppa **oltre 50 miliardi** di volume d'affari
- Uno dei settori più rappresentativi del nostro Paese e che ha sperimentato negli ultimi 10 anni **la più alta crescita** in Europa.



Fonti: elaborazione C.S. Fipe su dati Istat - Horecanews.it

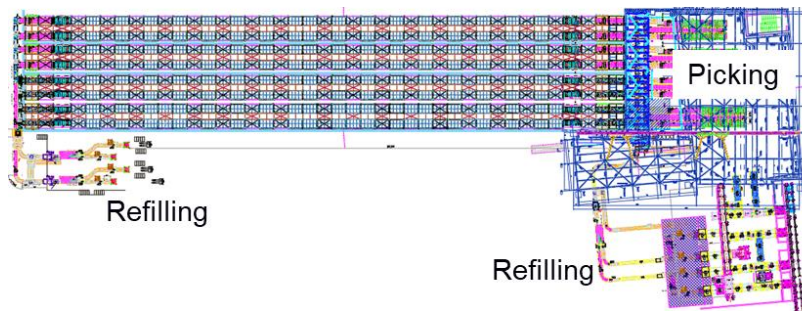
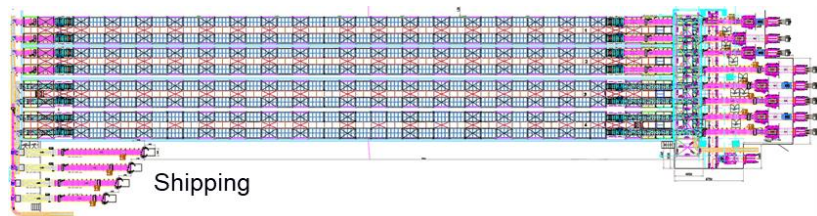


# Il caso POLO: I principali sottosistemi dell'impianto

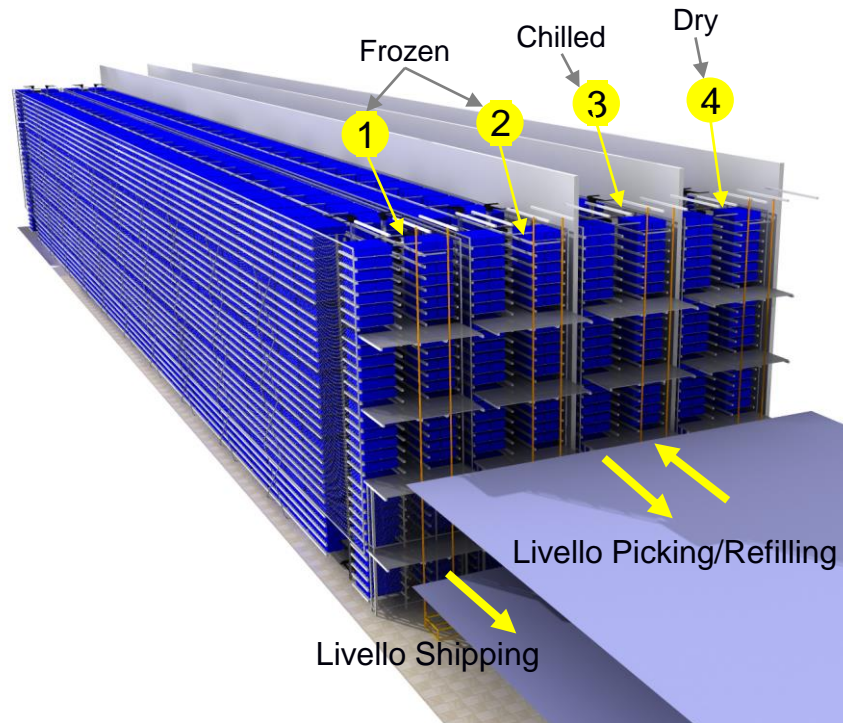


# Il caso POLO: Il Layout del sistema Mulrishuttle

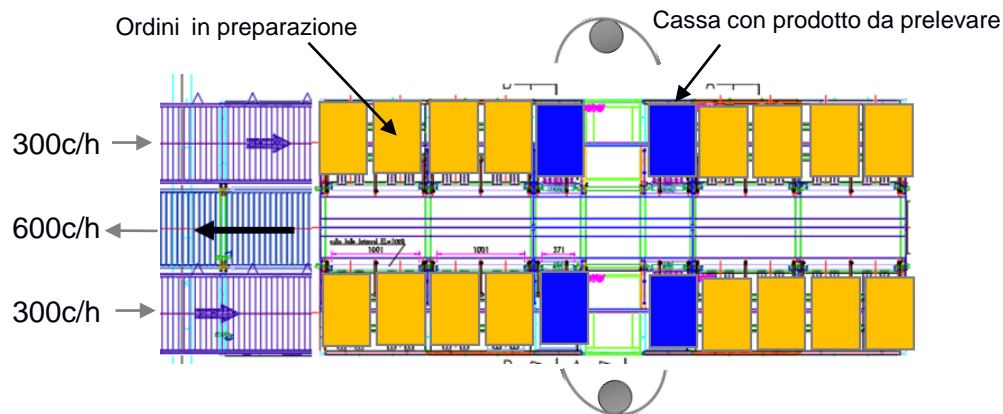
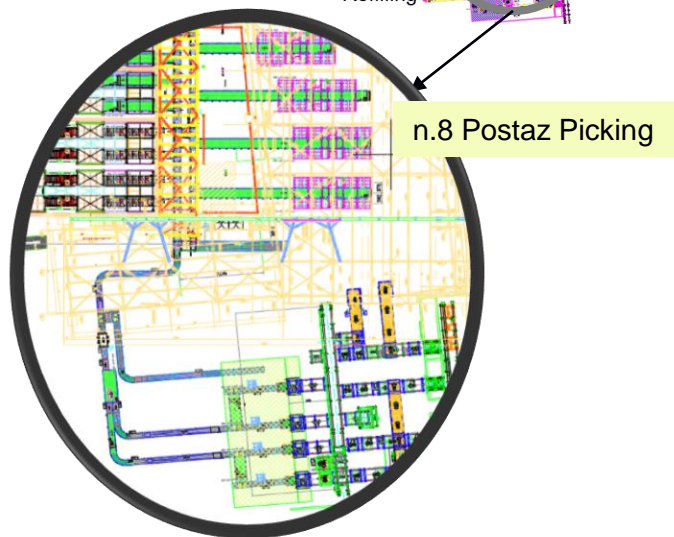
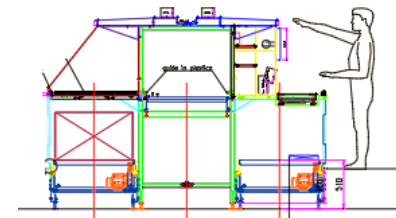
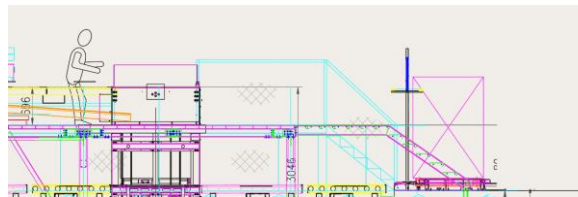
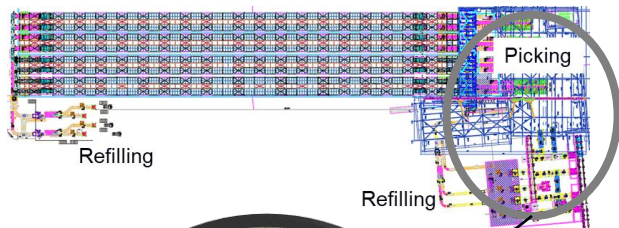
Viste in Pianta



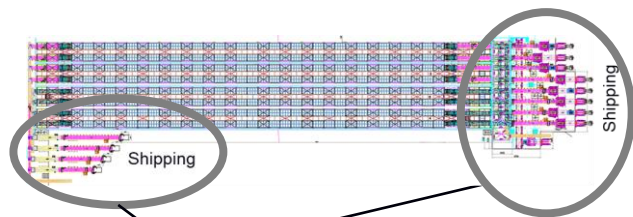
Shipping



# Il caso POLO: Ergonomia delle postazioni di Picking

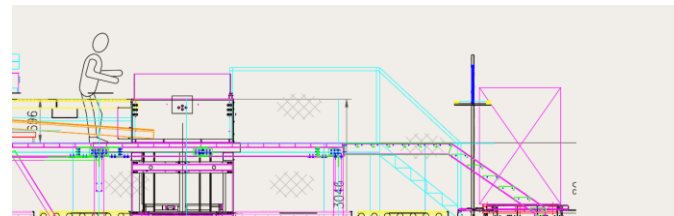


# Il caso POLO: Ergonomia delle postazioni di Shipping

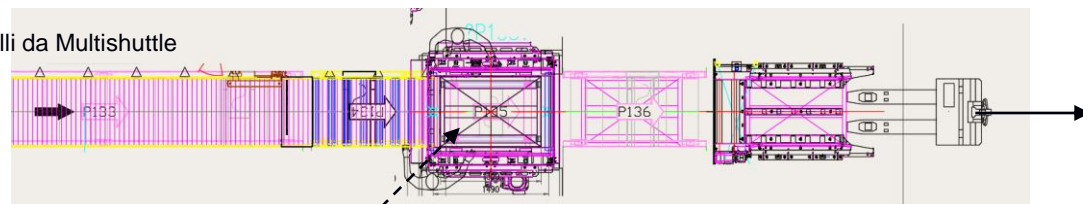


n.8+4 Postaz. Shipping

Il pallet si muove lungo l'asse verticale per consentire di mantenere costante il livello del piano di scarico



Colli da Multishuttle

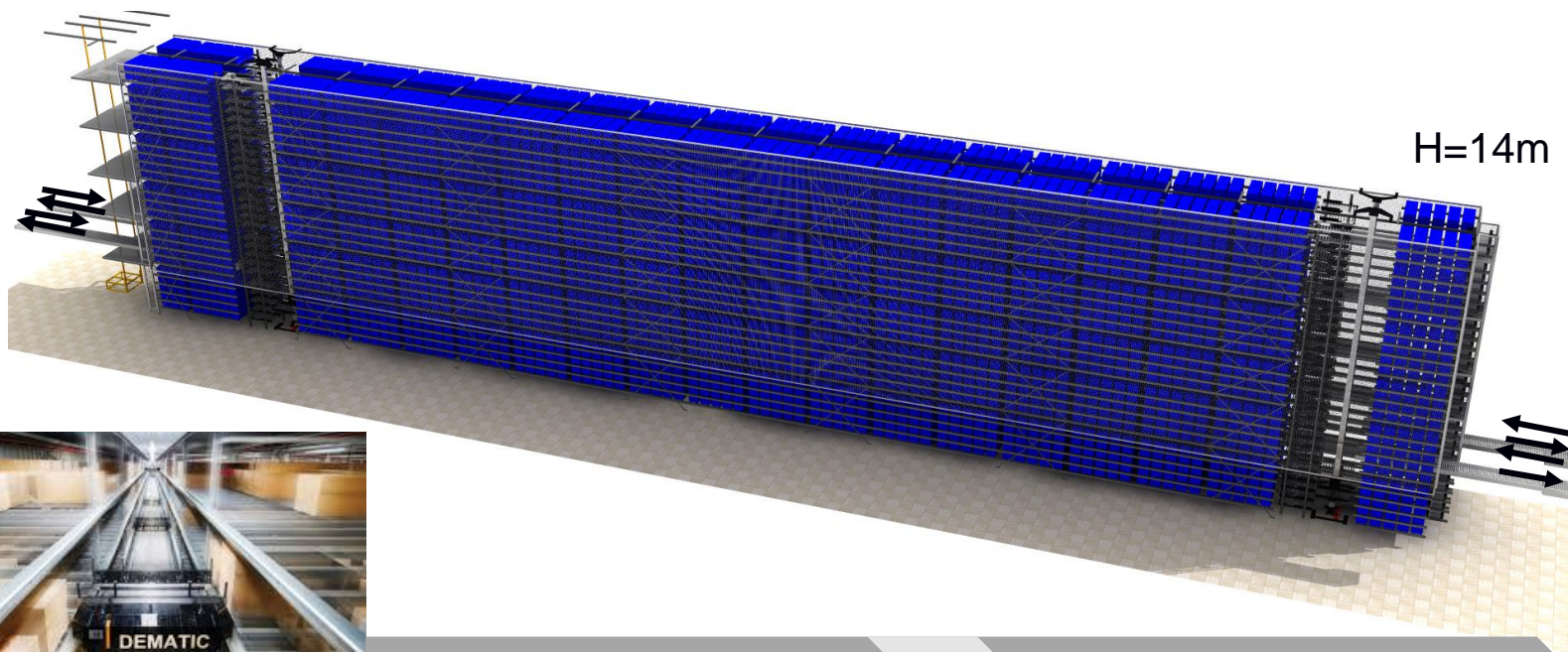


Postazione di Pallettizzazione

# Il caso POLO: Configurazione tecnologica del Multishuttle innovativa

POLO  
*Insieme a te in cucina*

DEMATIC

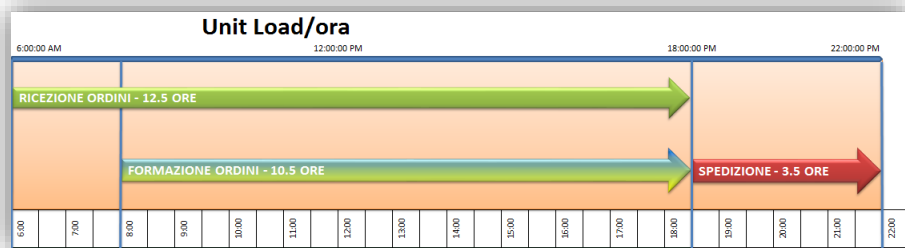


Massima Innovazione

Massime Prestazioni



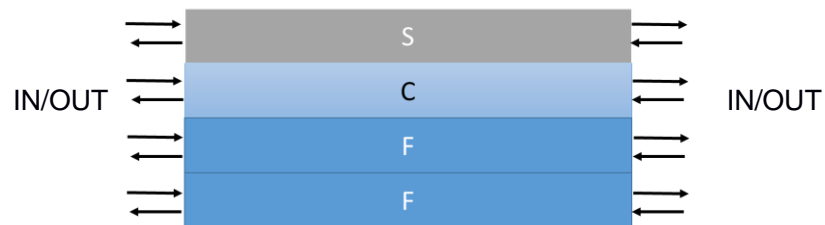
# Il caso POLO: Le fasi principali del processo



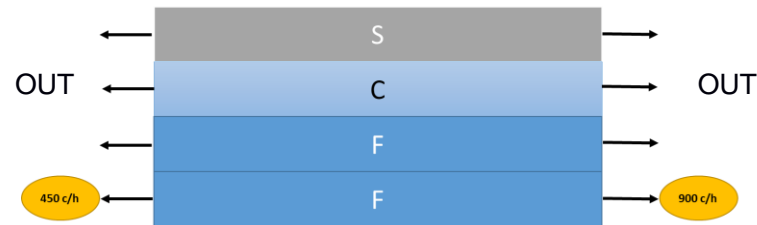
Le prestazioni degli elevatori sono ottimizzate in base alle fasi del processo:

## FASI PRINCIPALI

### Refilling + Picking



### Shipping



# Il caso POLO: I Vantaggi della scelta tecnologica effettuata:

**POLO**  
*insieme a te in cucina*

**DEMATIC**

## Tecnologia Multishuttle



- ✓ Gestione automatica della gamma completa di prodotti (secco, fresco e congelato)
- ✓ Riduzione della finestra temporale di spedizione degli ordini
- ✓ Eliminazione degli errori di prelievo
- ✓ Tracciabilità completa di tutti gli articoli
- ✓ Aumento dell'efficienza del processo di picking di ordini multi-articolo.
- ✓ Attenzione all'ergonomia (assenza degli operatori in cella – postazioni “goods-to-person”)
- ✓ Ottimizzazione del processo di consolidamento ordini (buffer di spedizione)
- ✓ Rispetto della sequenza nella formazione del supporto di spedizione



*Grazie per  
l'attenzione*

**POLO**  
insieme a te in cucina

**DEMATIC**

- Sede Italiana : Via Firenze, 11  
20063 Cernusco sul Naviglio (MI)  
tel. +39 02 9290541  
web site : [www.dematic.com](http://www.dematic.com)
- Azienda certificata ISO 9001/2000 (vision 2000) da CISQ
- Dematic S.r.l. è una delle legal entity del „hub“ Southern Europe
- Dematic S.r.l. rappresenta il Centro Tecnologico sorting per il mondo