

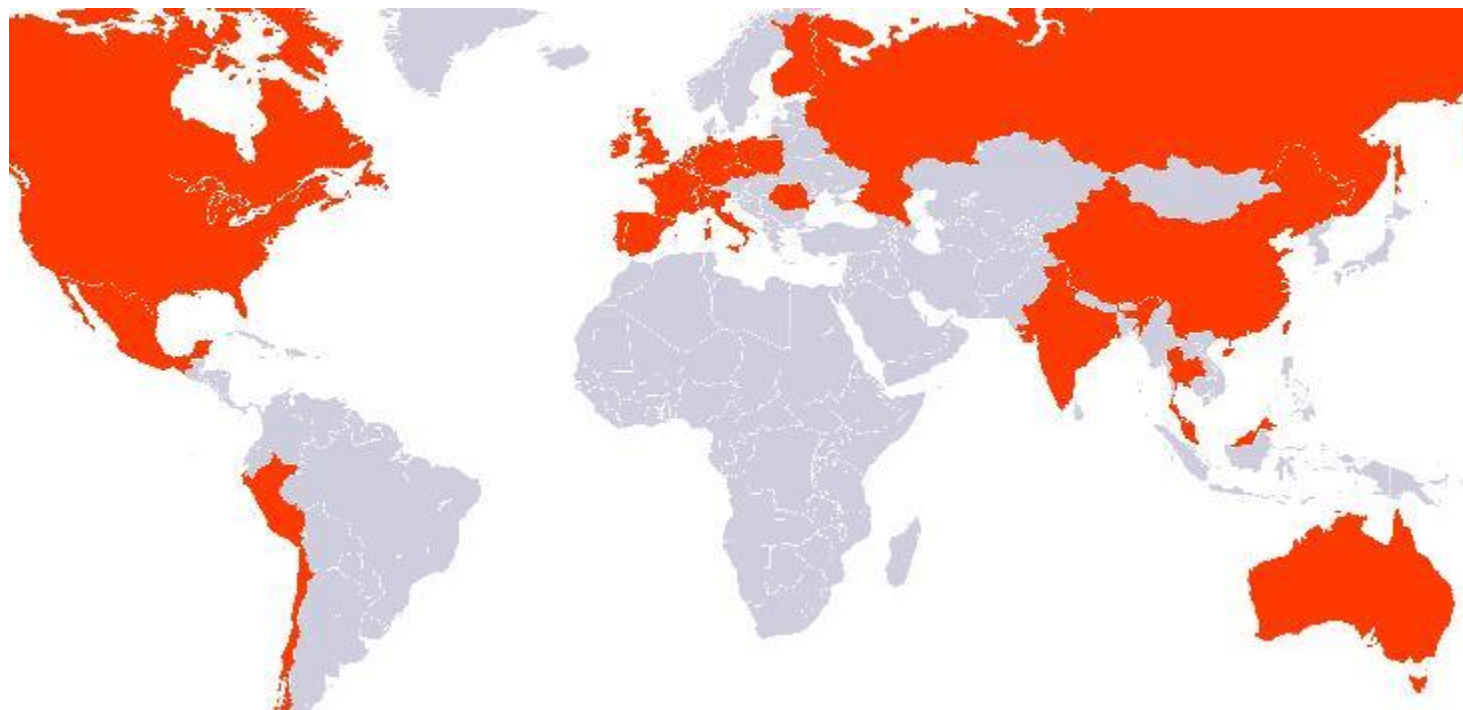


Soluzioni logistiche avanzate e tecnologicamente complesse al servizio della moda

12 aprile 2022



GXO – Logistics at full potential



GXO è il **più grande provider pure-player di contract logistics del mondo** specializzato nella fornitura di **soluzioni logistiche all'avanguardia** per aziende leader di mercato.

GXO nasce ad agosto del 2021 dallo spin-off della divisione logistica di XPO Logistics.

Grazie a decenni di esperienza nel B2B e nel B2C comprendiamo i requisiti logistici di ogni settore ed offriamo **soluzioni logistiche su misura**, adatte alle esigenze di ogni cliente.

\$7,9mld
fatturato

~ 900
siti

18,5M m²
area di deposito

~120k
risorse

28
paesi



Italia & Svizzera: numeri chiave



In Italia ed in Svizzera, GXO offre ai suoi clienti servizi personalizzati in base alle diverse necessità, tipologie di prodotto e canali di vendita, in particolare per il settore fashion, luxury, ecommerce e retail.

GXO offre un servizio completo per il warehousing, la distribuzione ed il trasporto e per tutte le attività a valore aggiunto richieste dai propri clienti.

I nostri depositi sono certificati ISO 14001, ISO 45001, ISO 9001, AEOF.

€ 370M

fatturato

~ 40

siti

1,2M m²

area di deposito

~4.900

risorse

6

magazzini doganali

Il nostro know-how in Italia al servizio della moda

- Quasi il **60% del fatturato** di GXO in Italia deriva da clienti del settore del fashion e del luxury
- Oltre il **50% dei nostri depositi** è dedicato al settore dell'abbigliamento
- Gestiamo più di **300 milioni di pezzi** all'anno per il settore della moda
- Gestiamo oltre **50 milioni di pezzi** all'anno per l'e-commerce
- Gestiamo **tutte le tipologie di prodotto**: capi appesi, stesi, accessori, prodotti in pelle, scarpe e materie prime
- **VAS**: stiratura, controllo qualità, ricondizionamento, gestione dei resi, shooting, packaging personalizzato per l'e-commerce, etichettatura, etc..



Trecate: soluzioni logistiche avanzate e tecnologicamente complesse



Gli obiettivi del progetto

Uno dei nostri principali clienti, leader mondiale nel settore della moda e del lusso, ci ha affidato la realizzazione di un nuovo polo logistico di oltre 160.000m² coperti in una superficie complessiva di 300.000m² situato a Trecate. Con la realizzazione di questo hub logistico globale, all'avanguardia sia da un punto di vista tecnologico che per quanto riguarda le tematiche green, il nostro cliente ambiva al raggiungimento dei seguenti obiettivi:



Modello logistico globale

- Creazione di un **hub globale** in grado di rispondere alle richieste dei magazzini regionali, dei negozi, del wholesale e delle attività di ecommerce su scala globale
- **Orientamento** completamente **omnichannel** per aumentare rapidità ed efficienza delle consegne rafforzando la sinergia tra i marchi del Gruppo
- Creazione di un **nuovo polo logistico** globale in Italia da dove servire i mercati di tutto il mondo



Innovazione e Continuous Improvement

- Adattare il processo logistico allo stato dell'arte
- Concretizzare una mentalità rivolta all'**innovazione e al miglioramento** continuo
- Implementare **differenti livelli di automazione** in base al prodotto, al canale e all'attività
- Combinare tecnologia ed **automazione all'avanguardia, scalabilità ed innovazione sostenibile**
- Incrementare le capacità di spedizione, stoccaggio



Ottimizzazione

- Dimensionare la **capacità di stoccaggio** al fine di **soddisfare** i bisogni e le aspettative di **crescita del cliente**
- Permettere ai differenti brand una **strategia omnicanale** grazie ad uno stock mutualizzato
- Migliorare i livelli di servizio regionali di tutti i canali grazie ad un **aumento dello stock centralizzato**
- **Ridurre i lead time di magazzino** aumentando la velocità delle consegne

Alcuni numeri chiave

- Fase di progettazione durata **18 mesi**
- Costruzione ultimata in circa **9 mesi**
- 2 building per una superficie totale di oltre **160.000m²** (come 20 campi da rugby)
- **9km** di conveyor
- **163.000m²** di mezzanino su più livelli
- Stoccaggio fino a **20 milioni** di pezzi
- **70%** dei flussi totalmente automatizzati
- **133** ribalte sia per camion che furgoni
- **~ 200** parcheggi per camion e **~1.400** parcheggi per auto
- **~57.000m²** di pannelli solari (come 8 campi da calcio)
- **13.186MWh** di energia prodotti all'anno
- **5.620 tonnellate** di CO₂ risparmiate su base annua



Un range completo di servizi omincanale



Prodotti

- Capi stesi
- Capi appesi/GOH
- Scarpe
- Accessori
- Prodotti in pelle
- Jewellery
- Prodotti pericolosi (cosmetica e profumi)
- Prodotti di piccole e grandi dimensioni



Canali

- B2B
- B2C
- Regional warehouse
- Free Trade Agreement
- Retail store
- Ecommerce
- Outlet
- Wholesaler
- Centro di consolidamento
- 5 continenti



Stoccaggio/Picking

- Multishuttle
- GOH
- Shelve
- Rack
- Pallet rack
- Pocket sorter
- Area dedicata per prodotti pericolosi
- Area dedicata per jewellery



Value Added Service

- RFID tag
- Quality control
- Rietichettatura
- Ricondizionamento
- Check standard (controllo qualità prodotti da fornitori)
- Confezioni personalizzate per l'e-commerce
- Cucito
- Stiratura (anche a vapore)

Tecnologia ed automazione all'avanguardia

STOCCAGGIO

- Multishuttle per stoccaggio
- Shelfe
- Sistema di scarico e stoccaggio GOH semi-automatico
- Rack e pallet rack
- Conveyor
- Impianto elevatore per pallet



Pallet rack



Conveyor



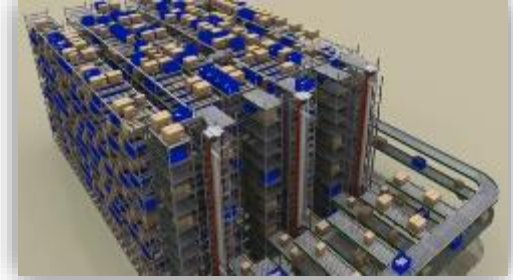
Closing line

PACKING/VAS

- 4 tipologie di packing station
- Packing closing line
- Packing closing line per small item
- Conveyor per B2B e B2C
- RFID encoding station

PICKING

- Multishuttle per picking
- Good-to-person picking station
- Pocket sorter
- Conveyor
- Sistema di picking semi-automatico per GOH



Multishuttle



Pocket sorter

ORDER CONSOLIDATION/LOADING

- Multishuttle per consolidamento ordini
- Shipping conveyor
- Cross-belt sorter
- Sistema telescopico per carico GOH
- Boom conveyor



GOH storage system

Il nostro impegno per il pianeta



Efficienza energetica

- Sarà il primo sito in Europa certificato **LEED v4 Platinum**
- Tutta la superficie utile dei tetti è ricoperta con **pannelli fotovoltaici** pari a quasi **57.000m²**
- Il **più grande sistema di pannelli solari in Europa**
 - a. potenza installata 12,5MWp
 - b. Energia totale prodotta 13.186MWh/anno
- Il **primo deposito in Italia a produrre più energia di quella consumata** e quella in eccesso è reimmessa nella rete di distribuzione elettrica nazionale



Sostenibilità

- Riduzione consumo energetico grazie all'**illuminazione LED**
- Riduzione del consumo di acqua ed energia grazie al **sistema geotermico**
- **Riduzione del 40%** del fabbisogno di energia elettrica per riscaldamento e raffreddamento
- Utilizzo di **materiali sostenibili**
- Utilizzo di prodotti con **basse emissioni COV** (Composti Organici Volatili)
- Rispetto dei **protocolli acustici**



Riduzione impronta di carbonio

- Risparmio stimato di **5.620** tonnellate di CO₂ all'anno
- Gestione dei rifiuti focalizzata sulla massimizzazione del **riciclo**
- Utilizzo di **veicoli completamente elettrici** (auto, minicar e monopattini) per la mobilità interna
- **Auto elettriche** per la mobilità urbana al di fuori del sito di Trecate
- **Bus elettrici** per gli spostamenti interni dei dipendenti (entrare – parcheggi)
- **Furgoni leggeri elettrici** per le operazioni quotidiane all'interno del sito
- **Carrelli elevatori con batteria al litio**

Il nostro impegno per il benessere dei dipendenti

A pieno regime nel sito di Trecate lavoreranno **1.500 persone assunte direttamente da GXO** in differenti mansioni ed ambiti della logistica (e.g. blue collar, white collar, operation manager, ingegneri, esperti di sicurezza e strutture, addetti al customer service, responsabili degli stock, etc..).

L'hub di Trecate è stato ideato e costruito al fine di garantire i più elevanti standard in termini di benessere sul luogo di lavoro ed offrire ai dipendenti le migliori condizioni lavorative. Per gli uffici è stata richiesta la **certificazione WELL v2**, rilasciata dall'associazione Green Building Council: si tratta di un protocollo atto a garantire il miglior ambiente di lavoro per tutti i dipendenti.

Il sito di Trecate risulta, quindi, un luogo sano e piacevole dove lavorare grazie a caratteristiche come **impianti di ventilazione**, controllo della **qualità dell'aria, temperatura e umidità interne ottimali**, postazioni di lavoro **ergonomiche**, **illuminazione personalizzabile**, **riduzione del rumore**, **basse emissioni** di anidride carbonica, **area relax e fitness** e **mensa** di qualità con piatti **salutari**.





**Grazie per
l'attenzione.**



Logistics at full potential