

The logo for KNAPP, featuring the letters 'KN' in a bold, sans-serif font, followed by a yellow triangle, and then 'APP' in the same font.

KNAPP.com



UNIFARMA Pianezza (TO)

Case Study

Milano – Hotel Michelangelo 10 Nov. 2015

UNIFARMA

Storia 1

Chi è UNIFARMA? 1.1 | Dati Salienti 1.2
Dove è attiva UNIFARMA 1.3 | Le Collaborazioni 1.4
Magazzino di Pianezza Fase 1
Prima Istanza 2.1 | Dati salienti prima installazione 2.2
Step 2 Obiettivi di Progetto 2.3 | Dalla Fase 1 alla fase 2 2.2 2.4
Magazzino di Pianezza Fase 2
Riposizionamento Prodotti 3.1 | dati salienti Fase 2 3.2
Obiettivi Raggiunti 3.3 | Il Video 3.4
Conclusioni 3.5

UNIFARMA Pianezza (TO)

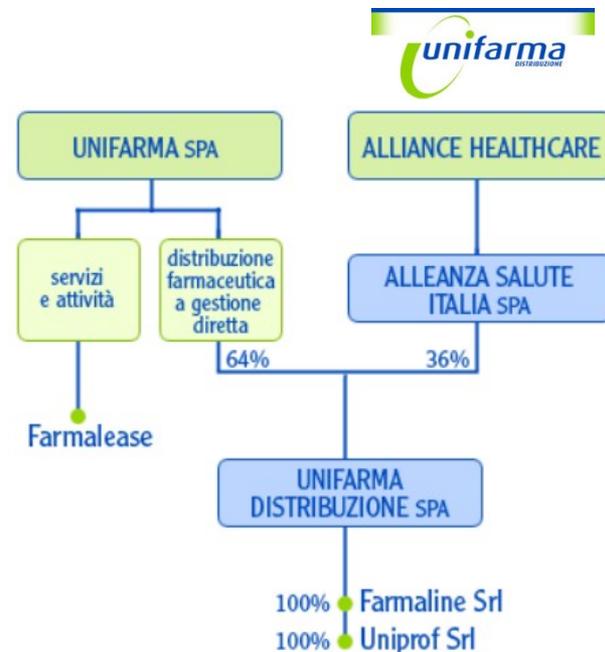
Case Study

Milano – Hotel Michelangelo 10 Nov. 2015

CHI É UNIFARMA ?

- UNIFARMA SPA è azienda Leader nella distribuzioni di farmaci e parafarmaci e di servizi esclusivi per le farmacie;
- UNIFARMA SPA e ALLIANCE HEALTHCARE detengono quote di
 - **7.000 Farmaci**
 - **30.000 Parafarmaci**
 - **4.000 Farmaci Veterinari**
 - **60.000 Omeopatici**
- La preparazione degli ordini è completata attraverso il prelievo manuale guidato da terminali RF connessi con il sistema centrale di controllo (IBM AS 400)

Dati principali

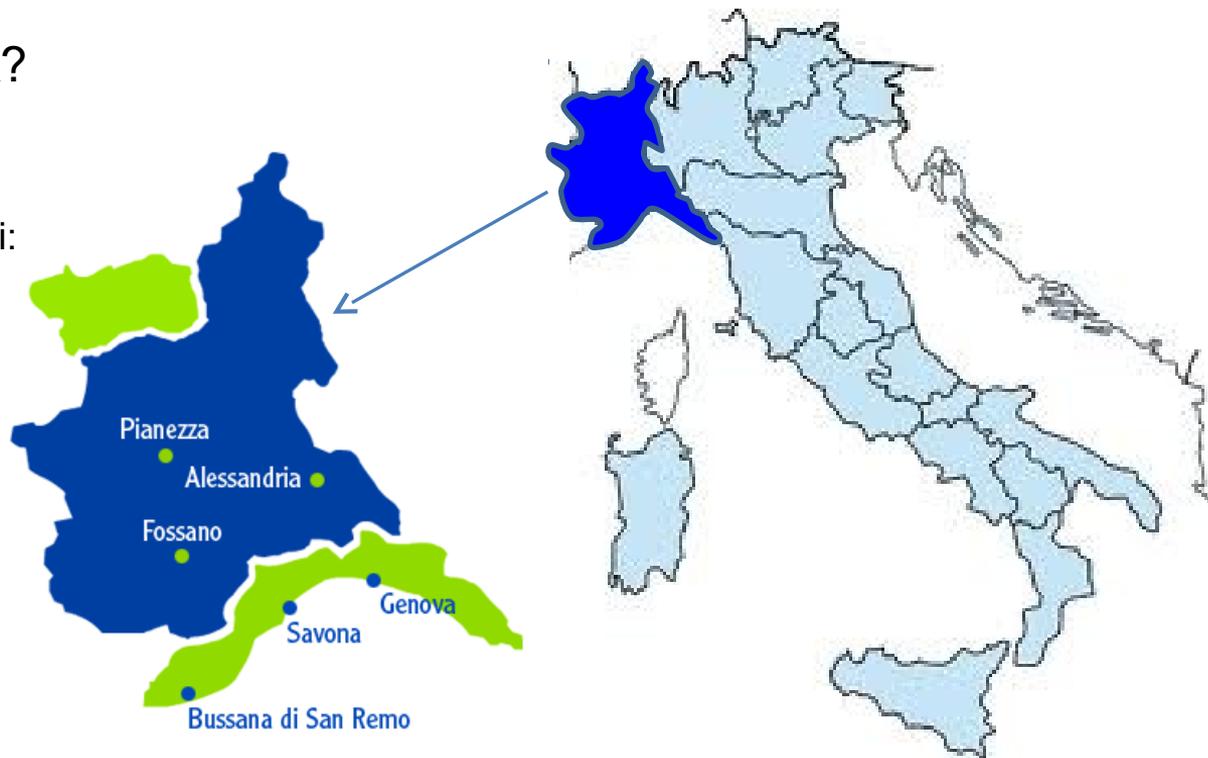


Dove è attiva UNIFARMA?

UNIFARMA è il leader di mercato nella parte nord-ovest del paese, distribuendo nelle seguenti regioni:

1. Piemonte
2. Liguria
3. Valle d'Aosta

Con sei filiali sul territorio:
Pianezza, Alessandria, Fossano,
Genova, Savona,
Bussana di San Remo.



KNAPP AG

- Sede centrale del gruppo: Hart bei Graz, Austria
- Settore: logistica e automazione di magazzino
- Fatturato 2013/14: ~ € 384 milioni
- Circa 2.450 dipendenti in tutto il mondo, di cui 2/3 in Austria
- 19 filiali e 13 rappresentanze commercial in Europa, Nord e Sud America, Asia, Sudafrica e Australia
- 98% di quota export
- Oltre 1.600 impianti in tutto il mondo



Tappe storiche



1952

Günther Knapp fonda a Graz un'azienda per la produzione di macchine speciali.



1972

KNAPP riceve il primo ordine dall'estero per il settore farmaceutico.



1980

Presso la sede di Graz viene realizzato uno stabilimento produttivo e un edificio per gli uffici.



1983

Un progetto carezzato a lungo diventa realtà: l'automatico di prelievo per il settore farmaceutico.



1999

KNAPP acquisisce le aziende SYSLOG e LOGIM e potenzia il proprio comparto software.



2002

KNAPP è pioniera nel settore dei sistemi shuttle.



2008

KNAPP si espande e conquista la Scandinavia acquisendo l'azienda di logistica MOVING AB.



2009

Dal 1° luglio l'azienda cambia ragione sociale e diventa KNAPP AG.



2010

KNAPP acquisisce la tedesca Dürkopp Fördertechnik GmbH e fa il suo ingresso anche nel settore Fashion con un ruolo da leader.



2012

KNAPP compie 60 anni e celebra l'arrivo del nuovo anno con la vendita del 10.000° shuttle.

KNAPP IN ITALIA:

- Sede ad Agrate Brianza (MB)
- Più di 110 impianti realizzati in Italia:
 - Impianti KNAPP Farmaceutica
 - Impianti **KNAPP General Logistics**
 - Impianti **Dürkopp (Impianti capo appeso)**
- Alcuni dei nostri clienti:



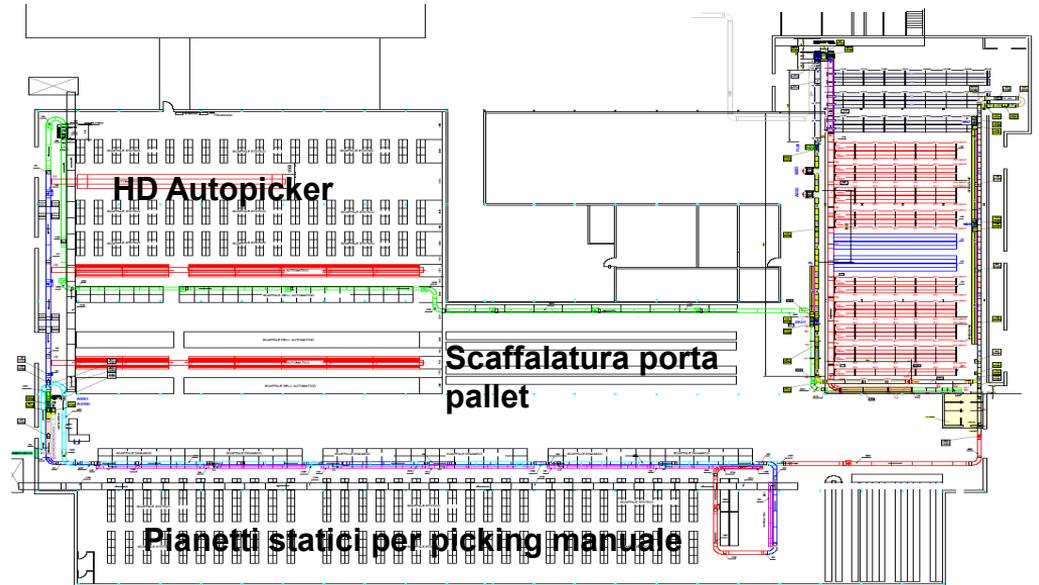
LE COLLABORAZIONI UNIFARMA & KNAPP

- Già negli anni 90, il mercato Italiano della distribuzione intermedia del farmaco, richiedeva alle aziende di distribuzione una risposta pronta e veloce, ed un livello di servizio estremamente elevato;
- UNIFARMA ha quindi ricercato un partner affidabile, chiedendo non solo di aumentare le prestazioni e l'accuratezza del picking a magazzino, ma anche una società in grado di sopportare la rapida crescita dell'Azienda;
- A quel tempo KNAPP era già una realtà internazionale, ed offriva il suo Know-How nelle soluzioni avanzate per il picking intensivo ad aziende di tutto il mondo;
- Nel 1993 KNAPP ha ricevuto il primo ordine da parte di UNIFARMA, per il magazzino di Pianezza, vicino a Torino;
- Negli anni successive UNIFARMA si è affidata a KNAPP per ulteriori due ordini, per Fossano (CN) ed Alessandria;

1993: MAGAZZINO DI PIANEZZA: PRIMA INSTALLAZIONE

La prima installazione consisteva di:

- 8.000 mq di superficie disponibile.
- 70.000 Referenze totali in magazzino.
- Impianto KNAPP:
 - Deimpilatore automatico.
 - 1 Sistema di prelievo automatico HD.
 - 2 A-frame SDA per totali 2.100 canali.
 - 6 stazioni manuali di picking.
 - Reggiatrice e 2 stampanti bolle in cassa.
 - Fine linea e spedizione con 27 rampe.



Fase 2 (2010) : Obiettivi di Progetto

- Aumentare le performance totali del magazzino;
- Ridurre il tempo medio di allestimento dell'ordine;
- Ottimizzare il costo del personale aumentando le prestazioni di picking per operatore;
- Aumentare il numero delle referenze presenti a magazzino;
- Aumentare la capacità dell'area stoccaggio per pallet;

Fase 2: La Soluzione

- Inserire un nuovo automatico SDA per gli alto rotanti.
- Inserire i prodotti medio e basso rotanti all'interno di un' **OSR Shuttle™ 15**.

Da Fase 1 a Fase 2

Nuovo SDA Autopicker

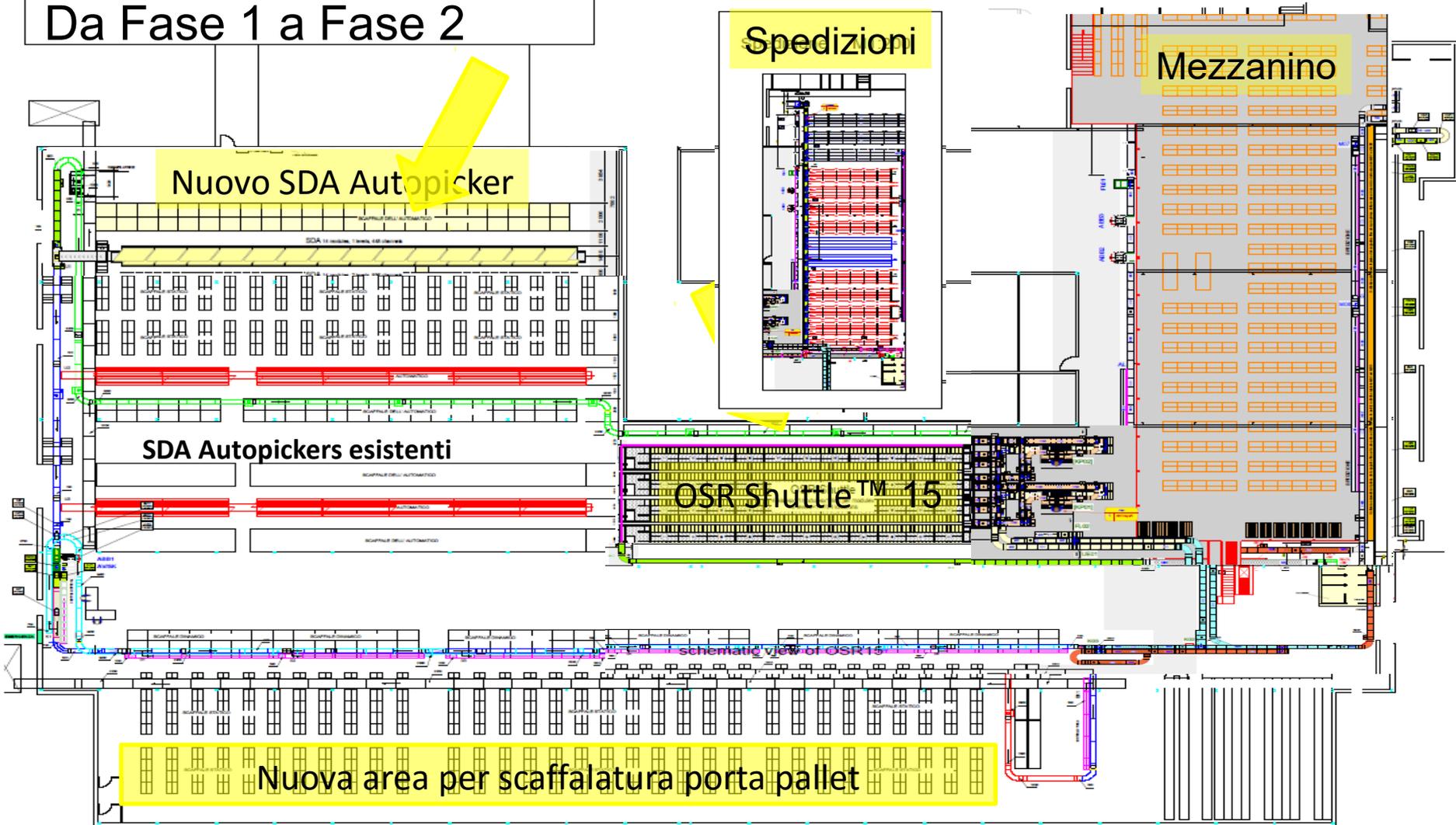
SDA Autopickers esistenti

OSR Shuttle™ 15

Nuova area per scaffalatura porta pallet

Spedizioni

Mezzanino



2010: Magazzino di PIANEZZA: Fase 2

KNAPP OSR Shuttle™ 15

4 Corridoi, 11 Moduli, 19 Livelli,
TOTALE: 11.704 Locazioni di stoccaggio



KNAPP SDA Autopicker

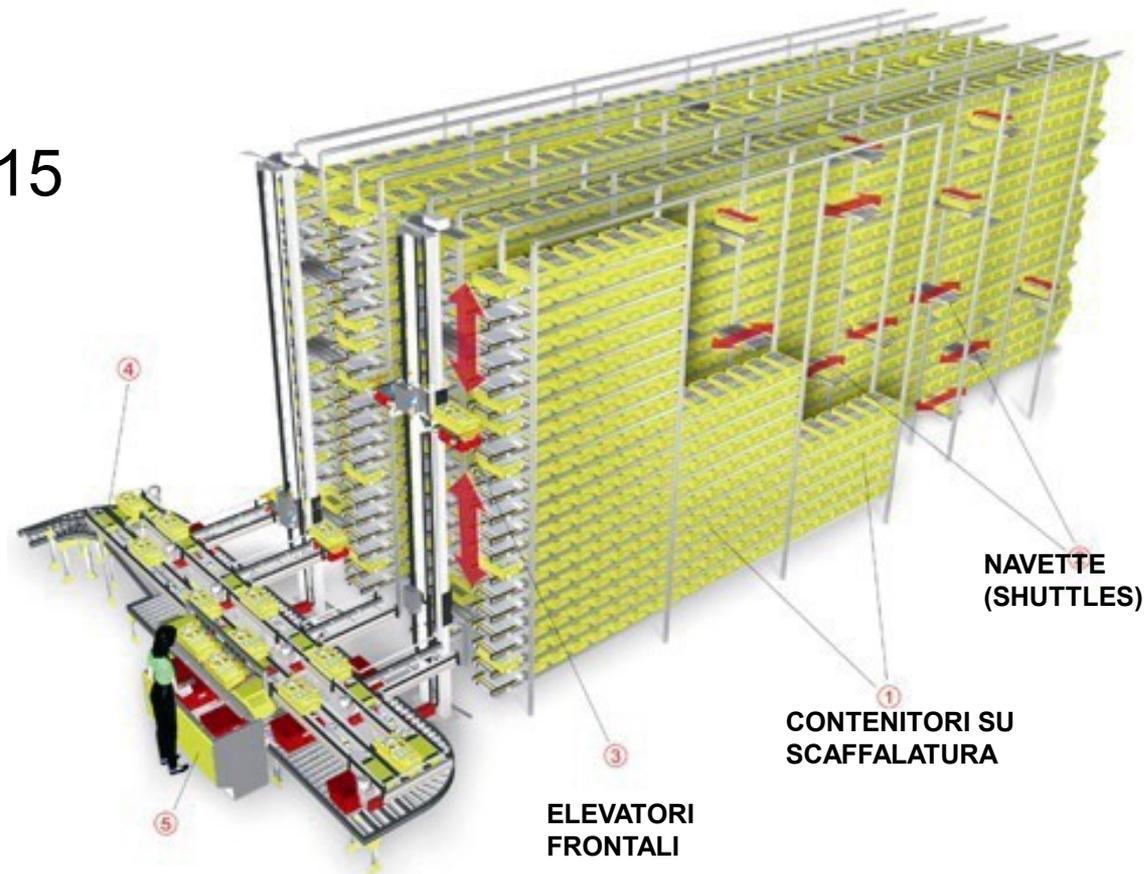
14 Moduli, 1 Livello, 448 Canali
14 Moduli, 2 Livelli, 896 Canali
TOTALE: 1.344 Canali



KNAPP OSR 15

**SISTEMA DI
CONVOGLIAMENTO**

**STAZIONE DI
PICKING**



**NAVETTE
(SHUTTLES)**

**1
CONTENITORI SU
SCAFFALATURA**

**3
ELEVATORI
FRONTALI**

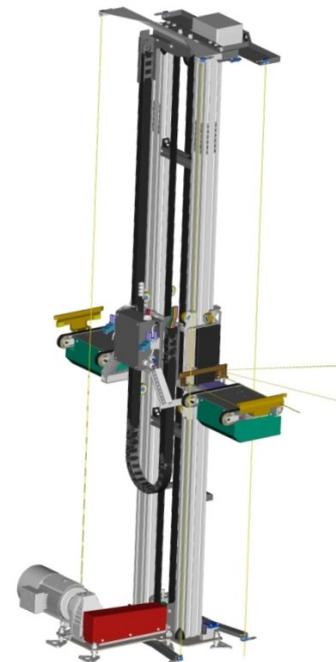
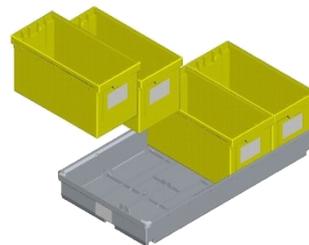
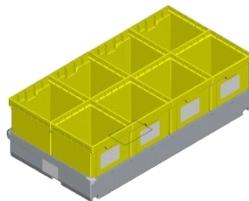
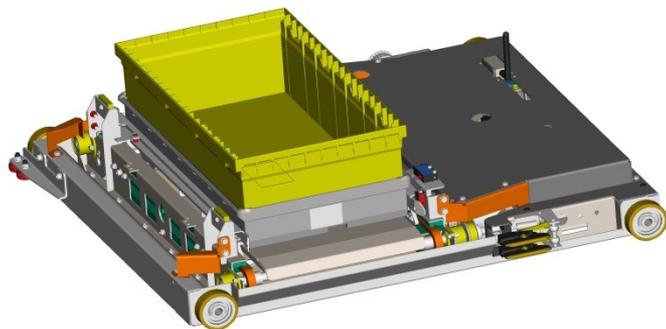
KNAPP OSR 15: Stazione di Picking

- Il processo è guidato da terminali pick to light (luci e display).
- Il prodotto non cade e non scivola.
- Possibile per oggetti delicati e fragili.
- Massimo riempimento dei contenitori di destinazione.
- Tutto il processo è concentrato in una singola stazione.
- Alte prestazioni di picking.



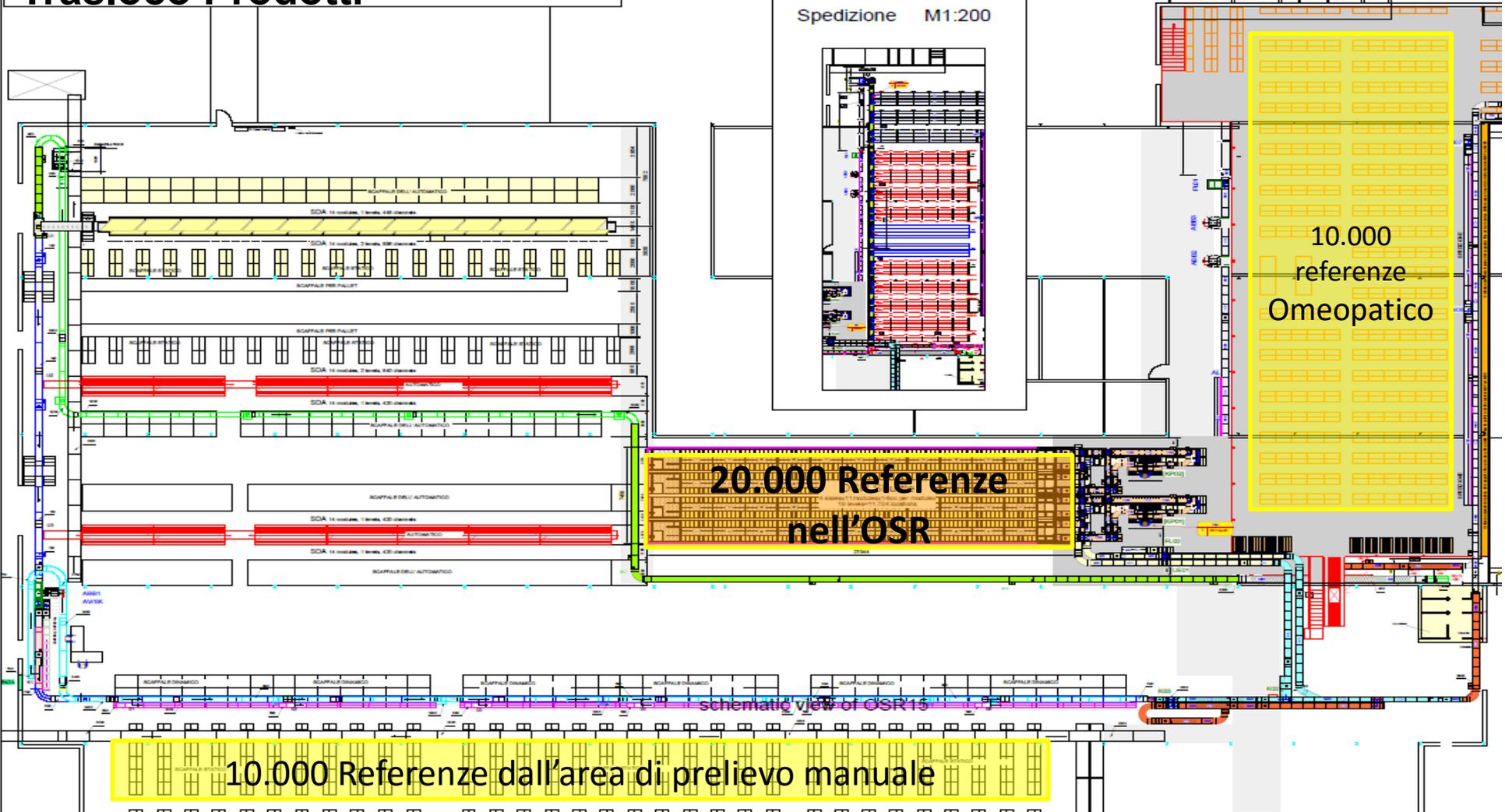
KNAPP OSR 15: Shuttle / Elevatori/ Contenitori

-  Elevatori veloci (fino a 5 m/s).
-  Massimo riempimento dei contenitori di destinazione.
-  Diversi tipi di contenitori (1 ,1/2, 1/4, 1/8)



Trasloco Prodotti

Spedizione M1:200



10.000 referenze Omeopatico

20.000 Referenze nell'OSR

10.000 Referenze dall'area di prelievo manuale

schematic view of OSR15

Fase 2: Obiettivi Ottenuti

- Aumento delle referenze disponibili a magazzino.
- Miglioramento delle performance degli operatori delle zone manuali.
- Aumento dello stoccaggio in pallet e in contenitori.
- Maggiore velocità di allestimento.
- Diminuzione errori di prelievo e differenze inventariali.

... e la collaborazione con KNAPP continua...

- In parallelo al magazzino di PIANEZZA, UNIFARMA ha deciso di aggiornare anche il proprio magazzino di FOSSANO, implementando un **KNAPP OSR Shuttle™ 15**;
- Nel magazzino di ALESSANDRIA è stato aggiornato l'impianto automatico KNAPP .
- Fin dalla prima installazione UNIFARMA si è affidata a KNAPP Italia Srl sottoscrivendo un contratto di manutenzione programmata che include tutti i magazzini automatizzati posseduti.



Vi ringraziano per la Vostra cortese attenzione

Milano – Hotel Michelangelo 10 Nov. 2015